



شرکت پارس پولاد یاران

PARS POULAD YARAN CO.

بزرگترین و تخصصی ترین تولید کننده بریکت سرد از آهن اسفنجی در ایران





شرکت پارس پولاد یاران  
PARS POULAD YARAN CO.

## معرفی شرکت

شرکت پارس پولاد یاران، بزرگترین و تخصصی‌ترین تولیدکننده بریکت سرد در ایران، با ظرفیت تولید سالانه ۳۶۰،۰۰۰ تن در سال ۱۳۹۳ در شهرستان نائین واقع در استان اصفهان تأسیس شد و در سال ۱۳۹۷ به بهره‌برداری رسید. همچنین طرح توسعه این واحد تولیدی جهت تحقق سالانه ۷۰۰،۰۰۰ تن بریکت سرد در دست اجرا می‌باشد.

شرکت پارس پولاد یاران با برخورداری از مرکز تحقیقات و آزمایشگاه بسیار مجهز و با بهره‌گیری از توان علمی و فنی کارشناسان خود به‌عنوان یک واحد تولیدی، تحقیقاتی پیشرو در صنعت بریکت سازی کشور مطرح می‌باشد. واحد مهندسی فروش شرکت متشکل از بخش‌های بازاریابی داخلی و خارجی در زمینه انتخاب نوع بریکت متناسب با نیاز مشتری و ارائه مشاوره جهت مصرف بریکت، خدمات گسترده‌ای به صنعت فولاد و ریخته‌گری ارائه می‌نماید.

PARS POULAD YARAN CO.



## محصولات شرکت

### بریکت سرد آهن اسفنجی:

شرکت پارس پولاد یاران، باهدف رفع مشکل حمل آهن اسفنجی در مسافت‌های طولانی، جلوگیری از افت متالیزیشن و در نتیجه افزایش راندمان کوره‌های ذوب، اقدام به تولید بریکت سرد از آهن اسفنجی نمود. در حال حاضر این شرکت با بهره‌گیری از فرمولاسیون منعطف بریکت سرد و برخورداری از دانش متخصصان حوزه علم متالورژی و مهندسی شیمی، توانایی تولید انواع بریکت جهت استفاده در صنایع فولاد و ریخته‌گری را دارد.

### بریکت مخصوص تولید محصولات فولادی (کوره ذوب القایی - کوره قوس الکتریکی)

- کم کربن (۱.۰۷ - ۱.۰۲ درصد)

- کربن متوسط (۱.۰۹ - ۱.۰۷ درصد)

- پر کربن (۲.۰۸ - ۱.۰۹ درصد)

- انواع بریکت های سرد آهن اسفنجی به صورت آلیاژی شامل فرومنگنز، فروسیلیس و فروکروم بر اساس سفارش مشتری

### بریکت مخصوص تولید انواع چدن

- پرکربن بدون سیلیس

- پرکربن سیلیس دار





## آنالیز کلی محصولات :

Analysis Type	Row	Reference	Detail	Unit	Parameters
Chemical Analysis	1	Fe (Metal)	%	79±2	ISO16878
	2	Fe (Total)	%	86±2	-
	3	MD	%	Min 90	-
	4	S	%	0.03 Max	ISO4689
	5	Si	%	0-1.3 (adjustable)	
	6	P	%	0.01 Max	ISO9516
	7	Intrinsic Carbon	%	1.2-2.8	ISO9686
	8	Total Carbon	%	1.5-3.2 (adjustable due to customer demand)	-
	9	Total Gange SiO <sub>2</sub> , CaO, MgO, AL <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	%	8.5 ±1	ISO9516
Physical Analysis	10	Density	g/cm <sup>3</sup>	3.7-4.2	-
	11	Size	mm	25-45-35	-





## مزایای بریکت سرد آهن اسفنجی نسبت به آهن اسفنجی:

۱. چگالی دو برابری نسبت به آهن اسفنجی  
سرباره کمتر (در حدود ۱۰ تا ۱۵ درصد) - پل زدن کمتر - کاهش هدر رفت در انبارش و حمل و نقل
۲. تخلل کمتر نسبت به آهن اسفنجی  
جذب رطوبت کمتر - کاهش خطر آتش سوزی در مناطق با رطوبت بالا و افزایش ایمنی - جذب کمتر ناخالصی ها
۳. افزایش راندمان کوره ذوب نسبت به آهن اسفنجی  
کاهش زمان ذوب به میزان ۳۰ درصد
۴. یکنواختی فیزیکی و شیمیایی نسبت به آهن اسفنجی  
افزایش راندمان کوره
۵. امکان تولید بریکت مطابق با فرمولاسیون مورد نظر مشتری
۶. کاهش استهلاک کوره نسبت به آهن اسفنجی

## مزایای بریکت سرد نسبت به قراضه:

۱. انتقال آسان نسبت به قراضه  
هزینه کمتر در حمل و نقل به علت فشردگی بیشتر
۲. امکان شارژ اتوماتیک به کوره  
به علت یکنواختی شکل و خواص فیزیکی، می‌توان بریکت آهن اسفنجی را به صورت اتوماتیک بدون اپراتوری دستی به کوره شارژ کرد. در حالی که در مورد قراضه، این مورد امکان پذیر نیست و گاهی به عملیاتی مانند برش و ... جهت استفاده از آن‌ها نیاز است.
۳. آلودگی کمتر نسبت به قراضه
۴. هزینه تمام شده کمتر نسبت به قراضه





## خدمات قابل ارائه در شرکت :

### واحد بازرگانی:

بخش بازرگانی در امر خرید و فروش کلیه مواد و قطعات مرتبط با صنعت فولاد فعال بوده و آماده ارائه کلیه خدمات در خصوص تأمین مواد اولیه، محصولات واسطه‌ای و محصولات نهایی به شرکت های داخلی و خارجی می‌باشد.

### واحد کنترل کیفیت:

واحد کنترل کیفیت شرکت پارس فولاد یاران، با شناسایی و درک نیاز و خواسته مشتریان و تلاش برای جلب رضایت ایشان، نظارتی مستمر و همه‌جانبه بر اقلام ورودی داشته، فرایند و محصول نهایی را کنترل کرده و سعی می‌نماید تا محصولات و خدمات ارائه شده، منطبق با مشخصات توافق شده با مشتریان باشد.

### واحد تولید:

واحد تولید شرکت پارس فولاد یاران با تکیه بر دانش فنی و بهره‌گیری از تکنولوژی به روز دنیا در صنعت بریکت سازی، جهت تأمین نیازهای مشتریان گام برمی‌دارد. برخی از تجهیزات تولیدی منحصر به فرد این شرکت عبارت است از:

- ماشین بریکت سازی فرانسوی با ظرفیت ۵۰ تن بر ساعت
- لود سل‌های بسیار دقیق جهت شارژ افزودنی‌ها حتی با درصدهای زیر یک دهم درصد (افزودن بیش از ۵ نوع ماده افزودنی به صورت همزمان و همگن)
- سیستم‌های کنترلی پیشرفته و به روز دنیا

### خدمات آزمایشگاهی و مرکز تحقیقات:

شرکت پارس فولاد یاران با دارا بودن تجهیزات پیشرفته در خصوص آنالیز شیمیایی (عناصر کربن، گوگرد، فسفر، آهن فلزی و میزان فلز شدگی و سایر عناصر موجود در آهن اسفنجی) و آنالیز فیزیکی (استحکام فشاری، چگالی، تخلخل و ...) آماده همکاری با تمامی صنایع، معادن و دانشگاه‌ها می‌باشد.

### واحد تحقیق و توسعه:

واحد تحقیق و توسعه شرکت با بهره‌گیری از توان علمی بالا و دانش متخصصان داخلی، آماده همکاری با سایر شرکت‌ها، جهت کمک به افزایش راندمان کوره‌ها می‌باشد.

### خدمات مشاوره‌ای:

این شرکت با به کارگیری مشاوران مجرب و خدمات مهندسی پس از فروش، محصول را از زمان تولید تا پایان مصرف در کوره مشتری راهبری می‌نماید. آموزش مصرف انواع بریکت‌های تولیدی شرکت پارس فولاد یاران توسط متخصصان در محل کارخانه مشتری انجام خواهد شد.







### پارس پولاد یاران

دفتر تهران: خیابان شریعتی، خیابان هویزه شرقی، پلاک ۲، طبقه ۳، واحد ۳

کد پستی: ۱۵۵۹۹۴۶۹۱۷

تلفن: ۰۲۱ - ۸۸۵۴۸۰۱۳

فکس: ۰۲۱ - ۸۸۵۲۹۶۵۴

کارخانه: اصفهان، نایین، شهرک صنعتی نایین

کد پستی: ۸۳۹۱۹۵۳۱۹۸

تلفن: ۰۳۱ - ۴۶۲۹۹۳۳۳ و ۰۳۱ - ۴۶۲۹۹۳۳۵

فکس: ۰۳۱ - ۳۱۳۳۶۲۳۲

[www.parspoulad.com](http://www.parspoulad.com)    Email: [Info@parspoulad.com](mailto:Info@parspoulad.com)

